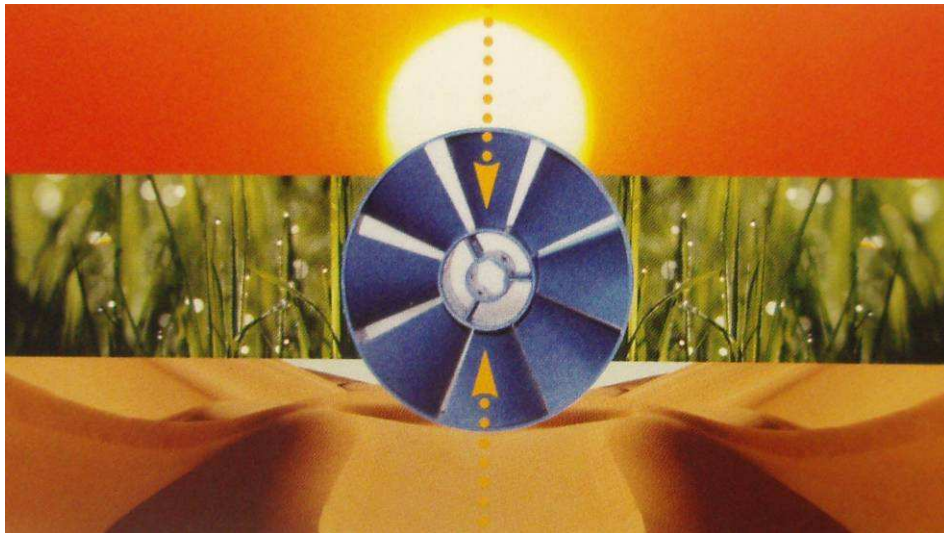


WinCool System

Kühlen – Befeuchten und Kombinieren

Energie - Sparen

Befeuchtungssystem mit Hochdruck-Sprühdüsen

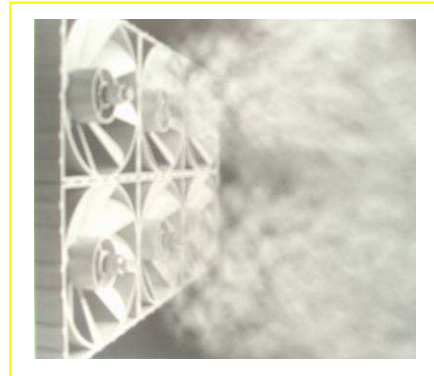


WinCool
LIEFERT ÜBERALL EIN GESUNDES KLIMA

Ein **GESUNDES** Klima

Die Anwendungsbereiche der WinCool Hochdruck-Befeuchtungssysteme sind sehr vielfältig. Überall wo leistungsstarke, adiabatische Kühlung und Befeuchtung mit kleinem Energiebedarf verlangt wird, kommen die WinCool Systeme zum Einsatz.

Das WinCool Hochdruck-Befeuchtungssystem erzeugt einen sehr feinen Sprühnebel, der in der Gerätekammer von der Luft aufgenommen wird. Das garantiert leistungsstarke und wirtschaftliche Befeuchtung.



Umweltbewusste Technik!

- Ohne Biozide
 - Ohne Schwermetalle

Manche im Markt erhältliche Systeme müssen mit Zusätzen wie *Biozide* oder *Schwermetalle* arbeiten, um eine saubere Befeuchtung zu gewährleisten. Bei Überdosierung können diese "**Toxische-Zusatzstoffe**" gesundheitliche Auswirkungen auf den menschlichen Körper haben.

Das **WinCool System** benötigt **keine Biozide** oder chemischen Zusätze für eine hygienische Befeuchtung.



Einsatzorte



Einsatzbereiche:

- Druckereien
- Gewächshäuser
- Krankenhäuser
- Museen
- Konzertsäle
- Lagerräume
- Büroräumen
- Produktionshallen

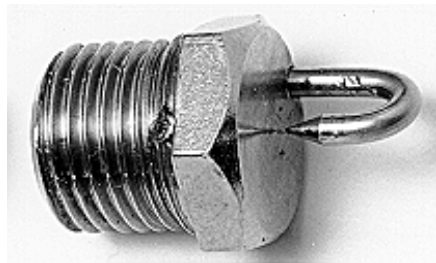
Klare Vorteile - Saubere Sache

Die Elemente

Das Prinzip des WinCool System basiert auf der Feinst-Zerstäubung von Wasser durch speziell konstruierte Hochdruck-Düsen.

Hochleistung:

Hochdruck-Düse aus hochwertigem Edelstahl zerstäuben vollentsalztes Wasser zu feinstem Nebel, der besonders schnell von der Luft aufgenommen wird. Ein eingebauter Filter schützt vor Verschmutzung.



Korrosionsbeständiges Edelstahl für lange Lebensdauer

Optimale Durchmischung – Homogene Befeuchtung

Turbulatoren:

Die Turbulatoren zerteilen den Kanal-Luftstrom und erzeugen so parallel verlaufende Turbulenz- und Scherzonen, indem sich der eingesprühte Nebel mit der Luft vermischt. Der Sprühnebel verteilt sich homogen und verdunstet dadurch besonders schnell. Zusammen mit den speziell konstruierten Hochdruck-Düsen bilden die Turbulatoren das Kernstück der Anlage.

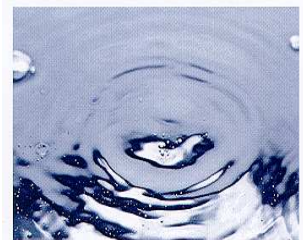


Passend für alle Kanalgrösse

Hygiene – Luft und Wasser

Wasserqualität

Für den problemlosen Betrieb empfehlen wir den Einsatz von Osmosewasser. Es kann auch aufbereitetes Wasser mit einer maximalen Gesamthärte von 5 °fH (französische Härte grade) respektive 3 °dH (deutsche Härtegrade) und mit einer maximalen elektrischen Leitfähigkeit von 20 µS/cm verwendet werden.



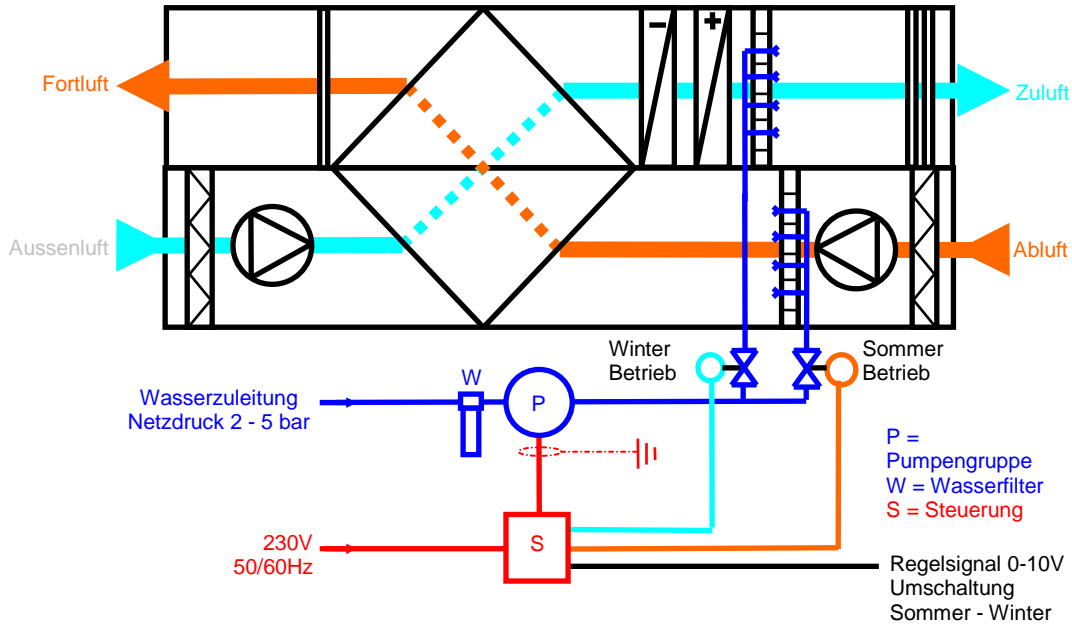
Tropfenabscheider

Der zweistufige Tropfenabscheider gewährleistet eine hundertprozentige Tröpfchen- und Nebelabscheidung bei minimalem Druckverlust. Hygienisch, hocheffizient und besonders langlebig.

Wartungsarm – Reinigung problemlos

Massive Energieeinsparung – Kombinieren

- **Im Winter – Befeuchten**
- **Im Sommer - Kühlen**



Wirtschaftlichkeit

- Spart im Sommer als hocheffiziente Abluftkühlung bis zu 1/3 Kühlleistung

Beispiel: Kühlen adiabatisch

Folgende Angaben sind bekannt:

Luftmenge (VL)	30'000	m ³ /h
Luft Eintritt (tE)	24.0/34	°C/%rF
Luft Austritt (tA)	14.6/96	°C/%rF

Erforderliche Kälteleistung:

Kühlleistung ohne WinCool system	Qo = 150 kW
Kühlleistung mit WinCool system	Qo = 65 kW

Energiekosteneinsparung pro Jahr approx.

Betriebsstunden im Jahr ca. 4000h

elektr.-Leistung ohne WinCool system	Qo = 53kW
elektr.-Leistung mit WinCool system	Qo = 23kW

elektr.-Leistung Reduktion

Qo = 30 kW

Elektrizität / Hochtarif / Euro/kWh

0.10

4000h x 30kW x 0.10Euro =

12'000.00 Euro

Reduktion Qo = 85 kW

Unser Service für Sie:

- Langjährige Erfahrung in der Klimatechnik und in der adiabatischen Kühlung und Befeuchtung.
- Persönliche Betreuung vor Ort durch unseren qualifizierten Aussendienst
- Besuchen Sie uns: www.wincool.de

